BOMBAS DE VACÍO DE LA SERIE PLATINUM®

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y PARTES MANUAL

2 ETAPAS,
DIRECT DRIVE

TABLA DE CONTENIDOS

Acerca de la bomba Platinum®..... 2
Especificaciones 2
El cuidado de su bomba..... 3
Aceite 3
Cambio de aceite 3
Operación..... 3
Vacuómetro digital..... 3
Las partes de repuesto 4
Solución de problemas 4
Garantía..... 4

CONECTATE CON NOSOTROS

AMERICAN MADE JB

JB INDUSTRIES

WWW.JBIND.COM 800.323.0811 SALES@JBIND.COM

JUST BETTER ™

ACERCA DE LA BOMBA PLATINUM®

*25,400 MICRONES=1"

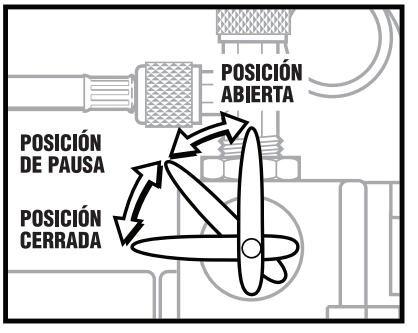
Cada bomba Platinum® ha sido evaluada en fábrica para que garantice 15 micrones* al menos y el rendimiento en CFM indicado. El número de serie ha sido registrado. Llene y envíe por correo la Tarjeta de Inscripción de Garantía dentro de los 10 días de compra para confirmar su garantía. Le notificaremos sobre cualquier actualización técnica.

NOTA *Bombas Platinum® no se van a utilizar en los sistemas (agua salada) de amoníaco o bromuro de litio. Mantenimiento de la bomba es la responsabilidad del propietario.*

ESPECIFICACIONES

MOTOR DE LA BOMBA:

La temperatura de la bomba y del aceite debe estar por encima de los 30 °F. El voltaje de línea debe ser igual al de la placa de identificación del motor ±10%. La temperatura normal de operación es aproximadamente 160°F, que es una temperatura caliente al tacto. La temperatura será afectada un poco por el voltaje de línea y las condiciones ambientales. El motor tiene protección contra sobrecarga térmica con restablecimiento automático. La bomba Platinum está diseñada para servicio continuo y funcionará durante períodos prolongados sin sobrecalentarse.



VÁLVULA DE AISLAMIENTO (OBTURACIÓN):

Gire un cuarto de vuelta para abrir/cerrar. No se necesita una válvula adicional para aislar el sistema.

Cuando verifique el aumento de presión, gire lentamente la manija en el sentido contrario del reloj. Haga una pausa a 45°. La válvula se cierra completamente a 90°.

US DOMÉSTICA

	DV-42N	DV-85N	DV-142N	DV-200N	DV-285N
CFM	1.5 CFM (42 l/m)	3 CFM (85 l/m)	5 CFM (142 l/m)	7 CFM (200 l/m)	10 CFM (285 l/m)
MOTOR	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM	1/2 HP, 1725 RPM
VOLTAJE	115v, 60Hz	115v, 60Hz	115v, 60Hz	115v, 60Hz	115v, 60Hz
ENTRADA	1/4"	1/2" x 1/4" x 3/8"	1/2" x 1/4" x 3/8"	1/2" x 1/4" x 3/8"	1/2" x 1/4" x 3/8"
CAPACIDAD DE ACEITE	26 oz (798 cc)	26 oz (798 cc)	21 oz (680)	21 oz (680)	26 oz (798 cc)

VOLTAJE DUAL *(-250 serie)*

	DV-42N-250	DV-85N-250	DV-142N-250	DV-200N-250	DV-285N-250
MOTOR	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM	1/2 HP, 1725/1425 RPM
VOLTAJE	115v, 60Hz, 230v/50Hz	115v, 60Hz, 230v/50Hz	115v, 60Hz, 230v/50Hz	115v, 60Hz, 230v/50Hz	115v, 60Hz, 230v/50Hz

IMPORTANTE:

ESTA UNIDAD HA SIDO DRENADO DEL ACEITE PARA SU ENVÍO. NO INTENTE OPERAR SIN ADICIÓN DE ACEITE.

EL CUIDADO DE SU BOMBA

A fin de darle el mejor uso a su inversión, familiarícese con las nuevas características e instrucciones de operación antes de poner la bomba en funcionamiento. Con sólo un cuidado rutinario, su Platinum le dará años de servicio confiable siguiendo las pautas apropiadas de mantenimiento. Las bombas Platinum están diseñadas para hacer trabajos de alto vacío sólo en sistemas de refrigeración.

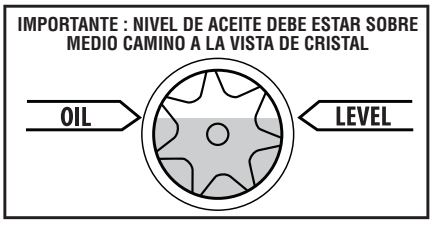
IMPORTANTE: Use aceite específicamente refinado para las bombas de alto vacío. La garantía quedará anulada si usa aceite no refinado para bombas de alto vacío o si opera con aceite contaminado.

ACEITE

Agregue aceite lentamente hasta que el nivel suba hasta la línea “OIL LEVEL.” Reinstale el tapón del depósito de aceite.

Si el nivel de aceite es demasiado bajo, se escuchará un traqueteo en el deflector del tubo de escape. Si el nivel de aceite es muy alto, el exceso de aceite será eliminado por el escape. Debe cambiar el aceite de la bomba luego de cada uso.

Si el sistema está muy contaminado, se debe cambiar el aceite varias veces durante la evacuación.



DESPUÉS DE LA EVACUACIÓN, EL ACEITE CONTIENE ÓXIDO EL CUAL FORMA AGUA Y ÁCIDOS CORROSIVOS. DRENE DE INMEDIATO MIENTRAS LA BOMBA AÚN ESTÁ CALIENTE.

CAMBIO DE ACEITE

Para lograr un alto vacío, las bombas Platinum necesitan aceite limpio y sin humedad durante toda la evacuación. Tenga mucho cuidado para evitar que entre en contacto con la piel y la ropa al cambiar el aceite. Se debe desechar el aceite usado en un recipiente resistente a la corrosión y a prueba de fugas.

1. Después de cada evacuación, cuando la bomba aún esté caliente y el aceite esté delgado, coloque la bomba en una superficie nivelada y abra el drenaje del aceite. El aceite puede ser extraído de la bomba al abrir una entrada y bloquear parcialmente el escape con un pedazo de tela mientras la bomba está en funcionamiento. No haga funcionar la bomba por más de 20 segundos usando este método.
2. Cierre el drenaje. Retire la tapa del depósito de aceite y llene hasta la línea OIL LEVEL con Aceite para bombas Black Gold. Reinstale la tapa del depósito de aceite.

LAVADO: ***SIEMPRE DRENAJE BOMBA ANTES DE LAVAR!***

En caso de que el aceite esté demasiado contaminado, podría ser necesario lavarlo. Vierta lentamente entre 1/3 y 1/2 taza de aceite Black Gold dentro de la conexión de entrada mientras la bomba está en funcionamiento. Repita el procedimiento las veces que sea necesario hasta que se haya eliminado la contaminación de los recipientes de aceite, rotores de la bomba, álabes y de la carcasa.

Deseche todo el aceite que usó durante el lavado de la bomba.

IMPORTANTE

NO ARRANQUE LA BOMBA ANTES DE AÑADIR EL ACEITE

OPERACIÓN

Los siguientes procedimientos evitarán que el aceite sea absorbido dentro del cartucho y que el arranque tenga problemas

COMIENZO:

Abra un orificio de entrada y la válvula de aislamiento, cierre la válvula reguladora de gas y arranque eche a andar la bomba. Haga las conexiones de vacío.

Abra la válvula reguladora de gas durante la primera parte del procedimiento de evacuación. Después de que la bomba se estabilice después del volumen inicial de aire, cierre la válvula y continúe la evacuación. Si no cierra la válvula, el rendimiento de la bomba será bajo.

CERRAR:

Cierre la válvula de aislamiento y abra la válvula reguladora de gas. Continúe haciendo funcionar la bomba por 2-3 segundos. Con la válvula reguladora de gas aún abierta, detenga la bomba y luego cierre la válvula.

Retire las conexiones de la manguera y las tapas de la entrada.

MEDIDOR DIGITALES DE VACÍO

SUPERNOVA

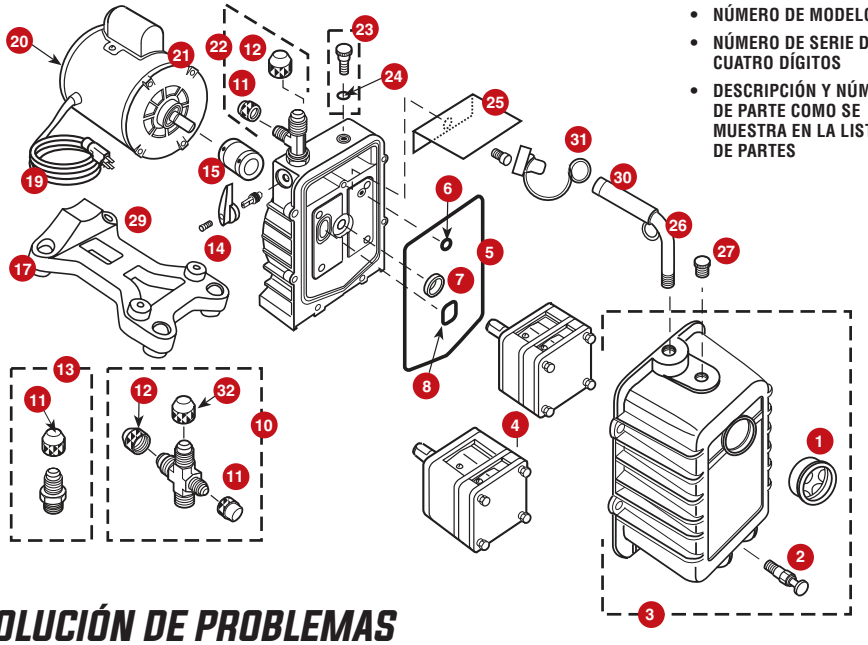
DV-41

- Totalmente programable incluye ajustes de alarma, para apago y duración de la Iluminacion de la pantalla
- Pantalla de LCD Grande que es muy fácil de leer
- Calibrado de Fábrica no require calibración adicional
- Las medidas en micras, PSIA, INHG, pascales, torr, mtorr y MBAR
- Le permite realizar otras tareas
- Contaminación del sensor es fácilmente limpiada con alcohol sencillo
- Conneccion de laton en cable flexible largo para lugares de difícil acceso

PARTES DE REPUESTO

POR FAVOR PROPORCIONE LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

- NÚMERO DE MODELO
- NÚMERO DE SERIE DE CUATRO DÍGITOS
- DESCRIPCIÓN Y NÚMERO DE PARTE COMO SE MUESTRA EN LA LISTA DE PARTES



NO. DE REF.	NO. DE PART	DESCRIPCIÓN
PLATINUM® - LAS PARTES DE REPUESTO DE LA BOMBA		
1	PR-1	Visor
2	PR-2	Válvula de drenaje
3	PR-300	Conjunto de la cubierta DV-42N hasta DV-200N. c/visor y válvula de drenaje
	PR-301	Conjunto de la cubierta DV-285N c/visor y válvula de drenaje
4	PR-302	Cartucho DV-85N con anillos tóricos y sello de la cubierta
	PR-303	Cartucho DV-142N con anillos tóricos y sello de la cubierta
	PR-304	Cartucho DV-200N con anillos tóricos y sello de la cubierta
	PR-305	Cartucho DV-42N con anillos tóricos y sello de la cubierta
	PR-314	Cartucho DV-285N con anillos tóricos y sello de la cubierta
5	PR-311	Sello de cubierta
6	PR-211	Anillo tórico de trampa, regulador de gas
7	PR-3	Sello del eje
8	PR-315	Anillo tórico de trampa, entrada
10	PR-24	Entrada en cruz con tapas
11	NFT5-4	Tapa del anillo tórico de 1/4"
12	NFT5-6	Tapa del anillo tórico de 3/8"
13	PR-32	Entrada de 1/4" con tapa
14	PR-209	Manija de la válvula plástica de aislamiento y tornillo
15	PR-208	Acoplamiento flexible
	PR-308	Seción flexible solamente
17	PR-59	Cable de alim. de 6 pies (1.8 m) con extremos macho y hembra, 115V (Marathon)
19	PR-31	Cable de alim. De 6 pies (1.8 m), 115V (Emerson)
	PR-58	Cable de alim. De 6 pies (1.8 m) con extremos macho y hembra, 115V (Marathon)
20	PR-35	Interruptor basculante, 115V (Marathon alambre)
	PR-54	Interruptor basculante, 115V (Emerson dientes)
21	PR-206	Motor 1/2 HP, 115V, 60HZ con cable de alimentación e interruptor (Marathon)
	PR-207	Motor 1/2 HP, 115/230V, 50/60HZ con cable de alimentación e interruptor (Marathon)
22	PR-5	T de entrada con tapas
23	PR-7	Válvula reguladora de gas con anillo tórico
24	P90009	Anillo tórico, válvula reguladora de gas
25	PR-40	Tornillo y protector contra salpicaduras
26	PR-75	Manija con amillo de levantamiento y enchufe rojo
27	PR-22	Tapón de llenado de aceite c/anillo tórico
29	PR-62	Base de la bomba con los pies
	PR-501	Amortiguador para la la majia y enchufe rojo
31	DV-EP 8 101	Clavija roja para la manija
32	NFT5-8	Casquillo c/O-ring del 1/2

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma	Causa(s) posible(s)	Medida correctiva
La bomba no arranca.	1. El cordón de alimentación no está firmemente conectado. 2. El interruptor del motor no está encendido. 3. La temperatura de la bomba está por debajo de los 30°F 4. El voltaje de línea es irregular.	1. Conecte el cordón de alimentación firmemente. 2. Encienda el interruptor del motor. 3. Caliente la bomba hasta 30°F y encienda el interruptor del motor 4. El voltaje de línea debe estar dentro del 10% de 115 voltios
La bomba no forma alto vacío.	1. El aceite está contaminado. 2. El nivel de aceite es demasiado bajo. 3. Hay fuga de aire durante la evacuación del sistema. 4. Las conexiones de entrada de la bomba no están completas o no están apretadas. 5. El acoplamiento se desliza	1. Cambie el aceite. 2. Agregue aceite. 3. Ubique las fugas y repárelas. 4. Limpie o reemplace el anillo tórico. 5. Apriete los tornillos de ajuste del acoplamiento en la parte plana del cartucho y del motor
Goteo de aceite en el lugar donde el eje hace contacto con la carcasa de la bomba.	Sello del eje dañado.	Reemplácelo.
La bomba se apaga y no arranca.	La protección contra sobrecarga térmica puede haber disparado.	Desconecte la bomba del sistema. Deje que el motor se enfríe aproxi-madamente 15 minutos y vuelva a encenderlo. Si se apaga nuevamente, devuelva la bomba a la fábrica para su reparación.
La bomba se enciende y se apaga desde un arranque en frío y luego funciona sin problemas.	El aceite se acumuló en el cartucho y se estaba eliminando. La bomba no fue apagada correctamente.	1. Retire la tapa de 1/4". 2. Encienda la bomba.

GARANTÍA

Las bombas Platinum® están garantizadas contra defectos en materiales y mano de obra por 2 años. Todos los productos JB están garantizados si se usan siguiendo nuestras instrucciones y recomendaciones; esta garantía queda limitada a reparaciones, reemplazos, o crédito en el precio de venta (a nuestra elección) de productos que a nuestra consideración tengan defectos debido a mano de obra o materiales. Bajo ninguna circunstancia aceptaremos cargos por mano de obra, gastos o daños emergentes. Las reparaciones de artículos no incluidos en la garantía serán cobradas sobre una base del valor nominal. Contáctese con su mayorista para mayores detalles.

JB INDUSTRIES INC.
Aurora IL 60505 USA
Form 10185-308
Printed in the USA

©2015 JB Industries, Inc.

Main Warehouse
JB INDUSTRIES, INC.
PO Box 1180 Dept. 85
Aurora, IL 60507-1180 USA
sales@jbind.com
Toll Free Technical Service #: 800.323.0811

CANADA
ALLTEMP products co., LTD.
827 Brock Road South Pickering,
Ont., Canada L1E 3J2
Phone: 905.831.3311
Fax: 905.831.1864